

# ACC15

## Silikonschutzlack

### Einführung

This is a fast curing, low viscosity, low volatile, 1-component, condensation curing silicone coating. The uncured product can be applied by pouring, spraying or brushing and is readily cured to a tough, transparent rubber. It can be used to coat printed circuit boards to prevent ingress of water and environmental contaminants.

### Hauptmerkmale

- 100% Silikon, keine Lösungsmittel
- Aushärtung bis 0.5 mm Dicke in 10 Minuten @ 60°C
- Lagerung unter 32°C
- Enthält UV Spur

### Informationen zur Verwendung und Heilung

#### APPLICATION

The bulk product may be poured or brushed onto the circuit. The product contains an UV trace to allow inspection of the board after coating to ensure complete and even coverage. Boards should be thoroughly cleaned before coating for best adhesion / performance. Coating over no clean fluxes is possible so long as other surface contaminants are not present.

#### CLEANING

The boards should be thoroughly cleaned before coating. This is required to ensure that satisfactory adhesion to the substrate is possible. Some flux residues must be removed, as they become corrosive if left on the PCB.

#### DIP COATING

This is not recommended for large scale production, small baths of <5 litres are suitable but the coating must not be exposed to the atmosphere for longer than the tack free time stated in this document, during any coating campaign and must be returned to the original container and sealed. Please note that continual use of the coating by this method will reduce the life of the product and may result in poor coating quality.

#### BRUSHING

Ensure the coating has been shaken or mixed thoroughly (refit the cap after mixing) and stood for 2 hours to allow bubbles to separate. The coating should be used at ambient temperatures of >16°C. Using a good quality brush, apply the product gently to achieve a good coating and not to disturb wiring. The board should be left to cure at 16 - 60°C with a relative humidity of >40%.

#### SPRAYING

Dispensing platforms include:

Nordson SL940: Applicator SC300 monofilament spray, 0.71mm low cavity.

50 to 90 mm/second and 40 psi pressure.

Without dilution a coating thickness of 400 – 500 microns can be achieved which is touch dry in 12 minutes at 25°C and 55% humidity.

Using applicator SC300 swirl coat, 0.61mm low cavity.

80 – 120 mm/second and 25 psi.

At the maximum recommended dilution ratio of: 50 parts ACC15 to 50 parts ACC34, a coating thickness of 150 - 200 microns can be achieved which is touch dry in 16 minutes at 25°C and 55% humidity.

PVA Delta 6: Applicator FCS300 ES

Without dilution a coating thickness of 400 - 500 microns can be achieved which is touch dry in 12 minutes at 25°C and 55% humidity.

At the maximum recommended dilution ratio of: 50 parts ACC15 to 50 parts ACC34, a coating thickness of 150 - 200 microns can be achieved which is touch dry in 16 minutes at 25°C and 55% humidity.

#### CURING TIMES / CONDITIONS

For brushing and manual spraying the film will be touch dry after 12 minutes at 23°C / 60% humidity and can be handled after 25 minutes.

Curing can be accelerated by using an oven at 60°C for 12 minutes.

#### DOUBLE COATING

### Eigentum

#### Ungehärtetes Produkt

% Fest-stoff	100 %
Airless Spray Verdünner Verhältnis	1:1
Das Auftreten	Pale yellow liquid
Farbe	Transluzent
Aushärtung Std	0.67
Topfzeit mins	12
Rheologie	Liquid
Selbstkleben	Ja
Silikon Ja/Nein	Ja
Solvented	Nein
UV-Trace	Ja
Viskosität (A) mPas	Brookfield 1180 mPas

#### Ausgehärtetes Produkt

After 7 days cure at 23°+/-2°C and 50+/-5% humidity

Härte Shore A	ASTM D 2240-95	18
Feuchtigkeitsbeständigkeit		Hervorragend
Max. Arbeitstemp + °C	AFS_1540B	200 °C
Min Arbeitstemperatur - °C		55 °C
Formbeständigkeit		Hervorragend
SG	BS ISO 2781	1.02
Lösungsmittelbeständigkeit		Hervorragend
UL 94V-0		Nein

#### Lager

Maximale Lagertemperatur °C		32 °C
Min Lagerungstemperatur °C		5 °C
Haltbarkeit		12 Monate

#### Elektrische Eigenschaften

Dielektrizitätskonstante @ 1kHz	ASTM D-150	2.6
Durchschlagsfestigkeit kV/mm	ASTM D-149	18.5 kV/mm
Verlustfaktor @ 1kHz	ASTM D-150	0.001
Oberflächenwiderstand Ohm	ASTM D-257	8.59E+15 ohms
Volumenwiderstand Ohm cm	ASTM D-257	1.8810E+15

Die Informationen und Empfehlungen in dieser Publikation sind nach bestem Wissen zuverlässig. Nichts hierin ist jedoch als Garantie oder Vertretung zu verstehen. Benutzer sollten ihre eigenen Tests durchführen, um die Anwendbarkeit solcher Informationen oder die Eignung von Produkten für ihre eigenen Zwecke zu bestimmen. Aussagen, die den Benutzer der hier beschriebenen Produkte betreffen, sind nicht so zu verstehen, dass sie die Verletzung eines Patents empfehlen, und eine Haftung für Verletzungen, die sich aus einer solchen Verwendung ergeben, ist nicht anzunehmen.

Whilst this should not normally be required, a second coating may be applied after the first coating is cured to ensure the two coats bond together.

**Health and Safety**

Safety Data Sheets available on request.

**Packaging**

ACC Coatings are available in a variety of packaging and sizes. Please contact our sales department for more information.

Änderungsdatum : 02/11/2017

Download-Datum : 21/05/2018

---

Die Informationen und Empfehlungen in dieser Publikation sind nach bestem Wissen zuverlässig. Nichts hierin ist jedoch als Garantie oder Vertretung zu verstehen. Benutzer sollten ihre eigenen Tests durchführen, um die Anwendbarkeit solcher Informationen oder die Eignung von Produkten für ihre eigenen Zwecke zu bestimmen. Aussagen, die den Benutzer der hier beschriebenen Produkte betreffen, sind nicht so zu verstehen, dass sie die Verletzung eines Patents empfehlen, und eine Haftung für Verletzungen, die sich aus einer solchen Verwendung ergeben, ist nicht anzunehmen.